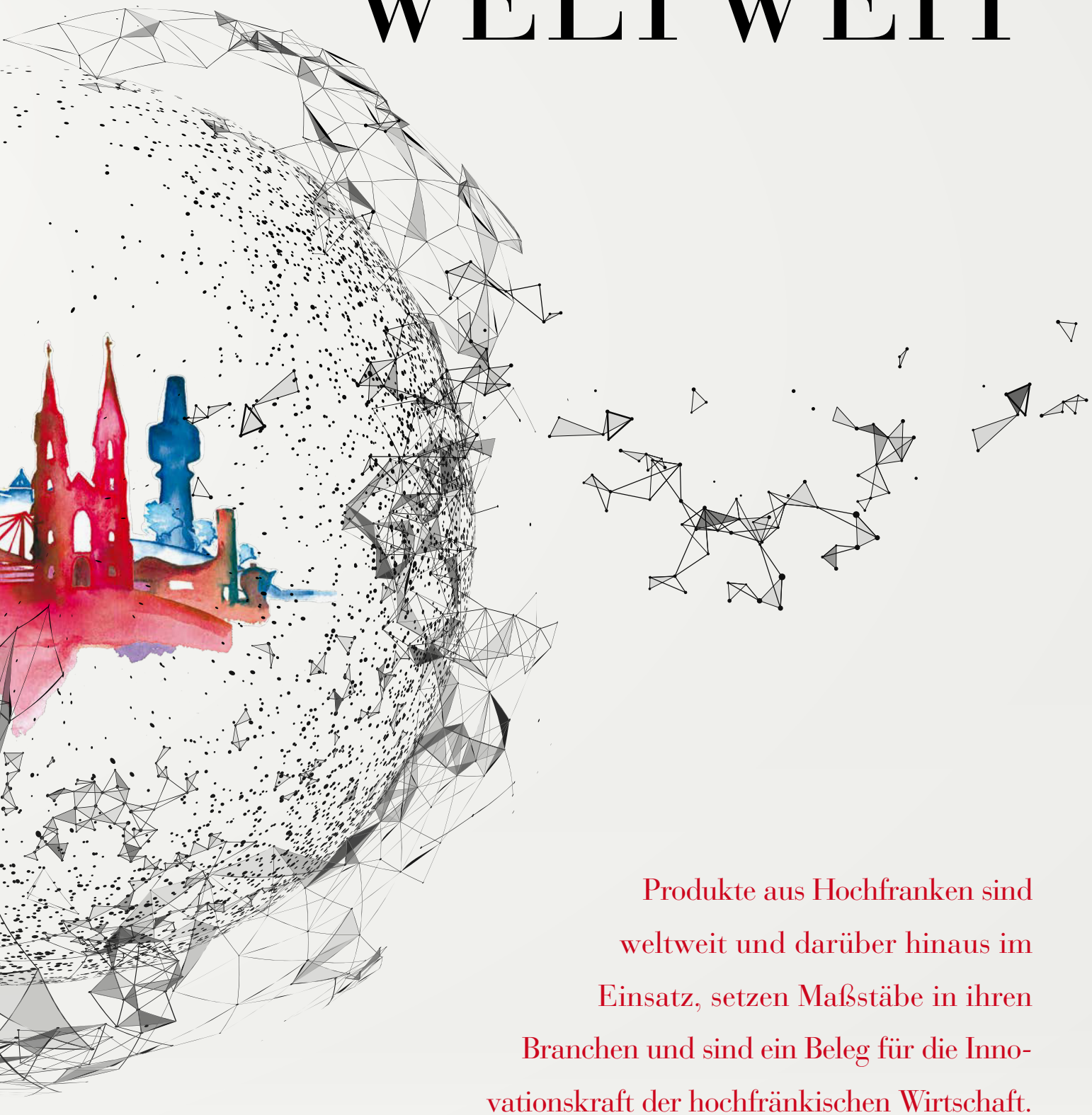
HOCHFRANKEN

Sie beleuchten die Metropolen der Welt oder sichern deren Wasserversorgung. Sie kämpfen gegen Klimawandel und Plastikmüll, eröffnen der Medizin völlig neue Behandlungsmöglichkeiten oder schaffen Sicherheit.

WELTWEIT



Produkte aus Hochfranken sind weltweit und darüber hinaus im Einsatz, setzen Maßstäbe in ihren Branchen und sind ein Beleg für die Innovationskraft der hochfränkischen Wirtschaft. Sehen Sie selbst, was Hochfranken alles kann.

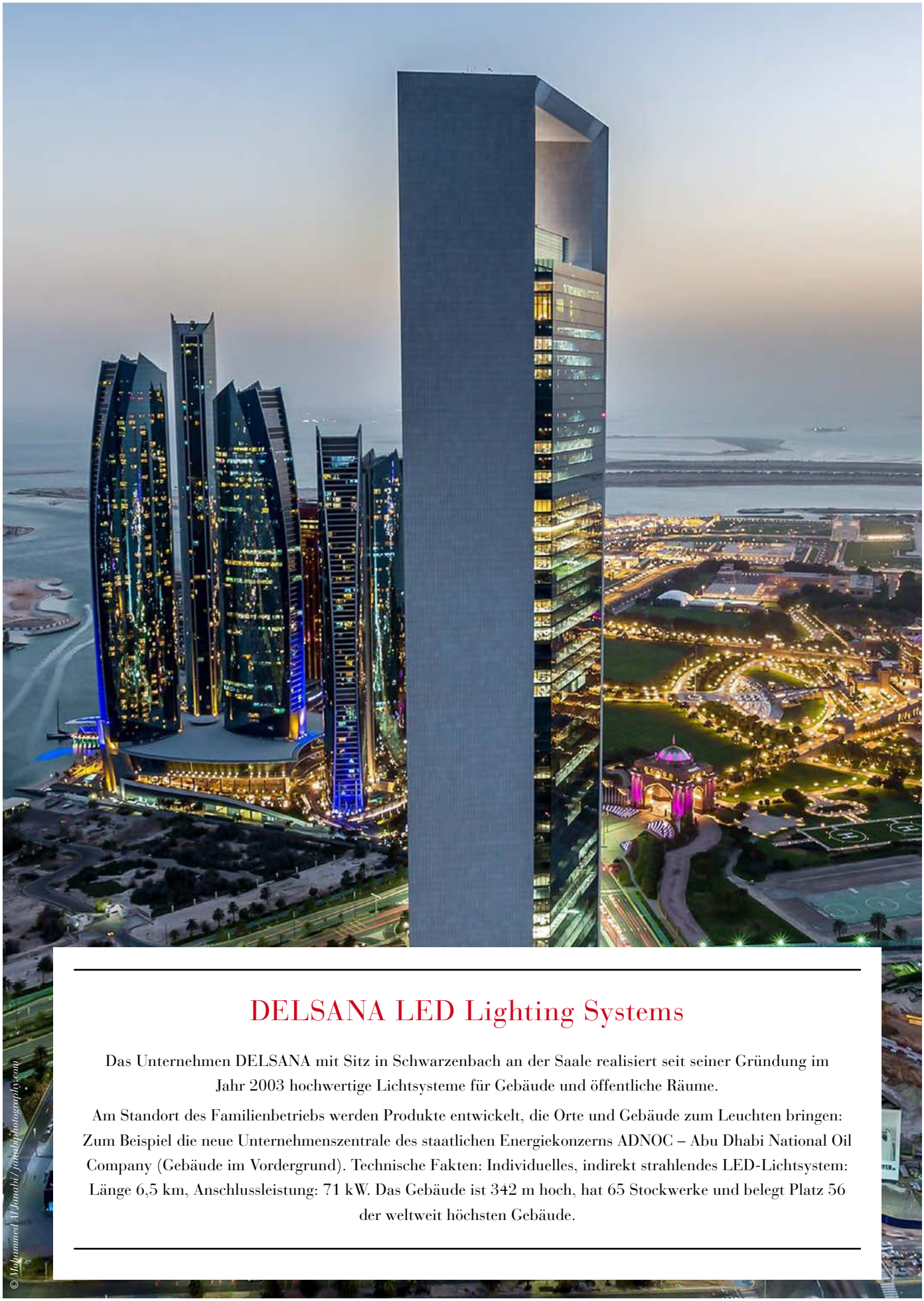
BD|SENSORS GmbH

Vor allem global, aber auch lokal sind Produkte der BD|SENSORS GmbH aus Thierstein im Einsatz.

Der Hersteller von Messtechnik für Druck und Füllstand sorgt für präzise Messdatenerfassung in einem breit gefächerten Anwendungsgebiet aus Maschinen- und Anlagenbau, Prozessindustrie, Schifffahrt und Offshore oder der Umwelttechnik.

In einem regionalen Hallenbad wird mittels der gezeigten Tauch- bzw. Einschraubsonde der Füllstand des Schwallwasserbehälters überwacht. Schwallwasser entsteht in Schwimmbädern mit Überlaufrinne und wird in einem Behälter vor der eigentlichen Filteranlage gepuffert.

© fritz fotodesign, Selb

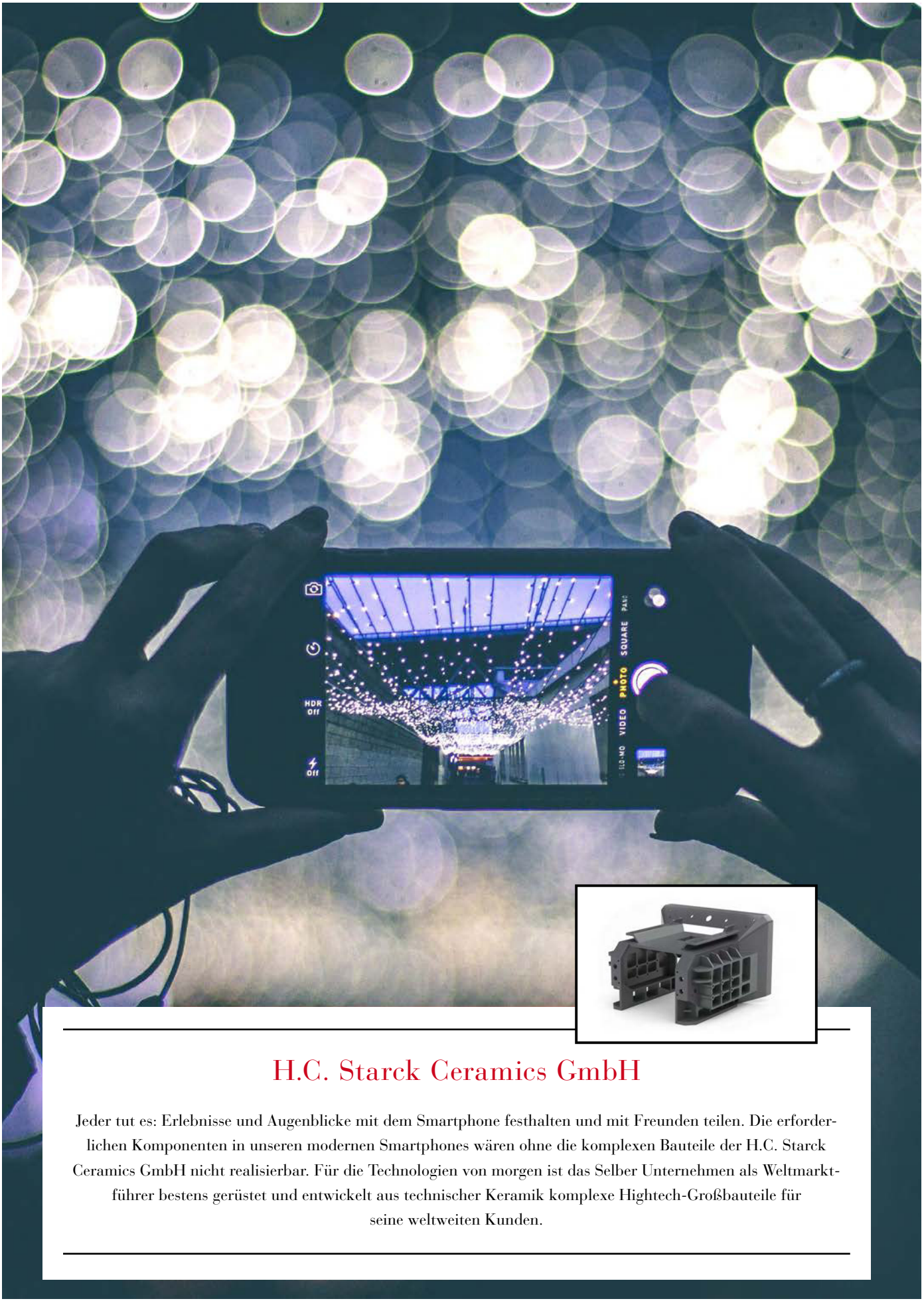


© Mohammed Alsaadi / rawdaphotography.com

DELSANA LED Lighting Systems

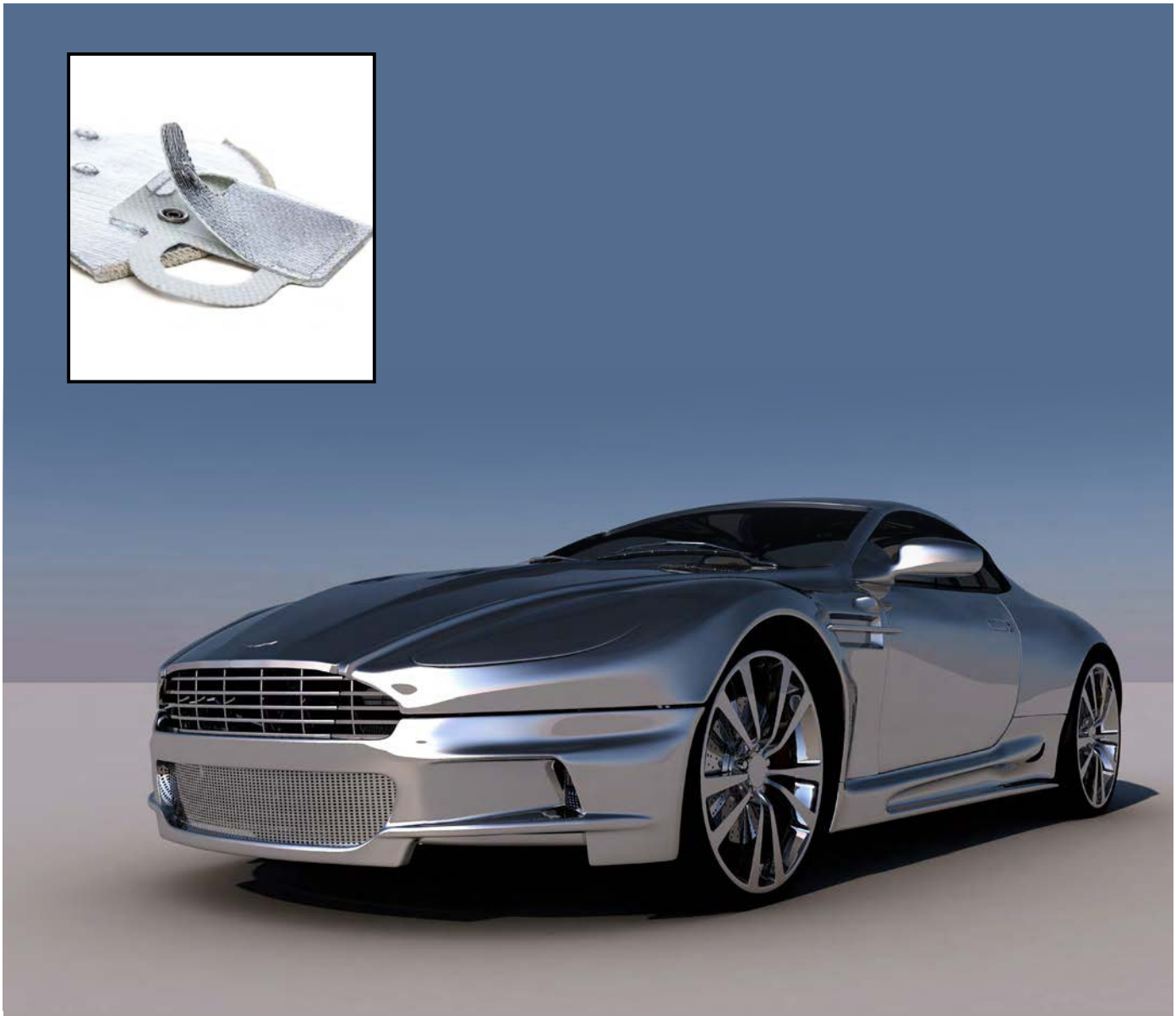
Das Unternehmen DELSANA mit Sitz in Schwarzenbach an der Saale realisiert seit seiner Gründung im Jahr 2003 hochwertige Lichtsysteme für Gebäude und öffentliche Räume.

Am Standort des Familienbetriebs werden Produkte entwickelt, die Orte und Gebäude zum Leuchten bringen: Zum Beispiel die neue Unternehmenszentrale des staatlichen Energiekonzerns ADNOC – Abu Dhabi National Oil Company (Gebäude im Vordergrund). Technische Fakten: Individuelles, indirekt strahlendes LED-Lichtsystem: Länge 6,5 km, Anschlussleistung: 71 kW. Das Gebäude ist 342 m hoch, hat 65 Stockwerke und belegt Platz 56 der weltweit höchsten Gebäude.



H.C. Starck Ceramics GmbH

Jeder tut es: Erlebnisse und Augenblicke mit dem Smartphone festhalten und mit Freunden teilen. Die erforderlichen Komponenten in unseren modernen Smartphones wären ohne die komplexen Bauteile der H.C. Starck Ceramics GmbH nicht realisierbar. Für die Technologien von morgen ist das Selber Unternehmen als Weltmarktführer bestens gerüstet und entwickelt aus technischer Keramik komplexe Hightech-Großbauteile für seine weltweiten Kunden.



iprotex® GmbH & Co. KG

Die Münchberger iprotex® GmbH & Co. KG entwickelt und produziert seit 20 Jahren gemeinsam mit dem Schwesterunternehmen innotect® GmbH an zwei Standorten in Deutschland sowie sechs weiteren Niederlassungen weltweit hochwertige textile Kabel- und Leitungsschutzprodukte. Diese technischen Textilien werden in der Automobilindustrie, in Schienenfahrzeugen, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, sowie bei Composite-Anwendungen eingesetzt. Die Hitzeschutzmatte innoCUFF wird von allen großen Automobilherstellern eingebaut – zum Beispiel in den schnellen Sportwagen der Marke Aston Martin.

© www.pixabay.com

LAMILUX Heinrich Strunz Gruppe

LAMILUX ist mit seinen Tageslichtsystemen und faserverstärkten Kunststoffen (Composites) weltweit aktiv.

Das Familienunternehmen aus Rehau holt zum Beispiel Tageslicht und Frischluft in ein Gebäude am Fuße der Manhattan Bridge in New York. Die Flachdach-Fenster in den Schlafzimmern verfügen über speziell schallgedämmtes Glas und reduzieren den Lärm.

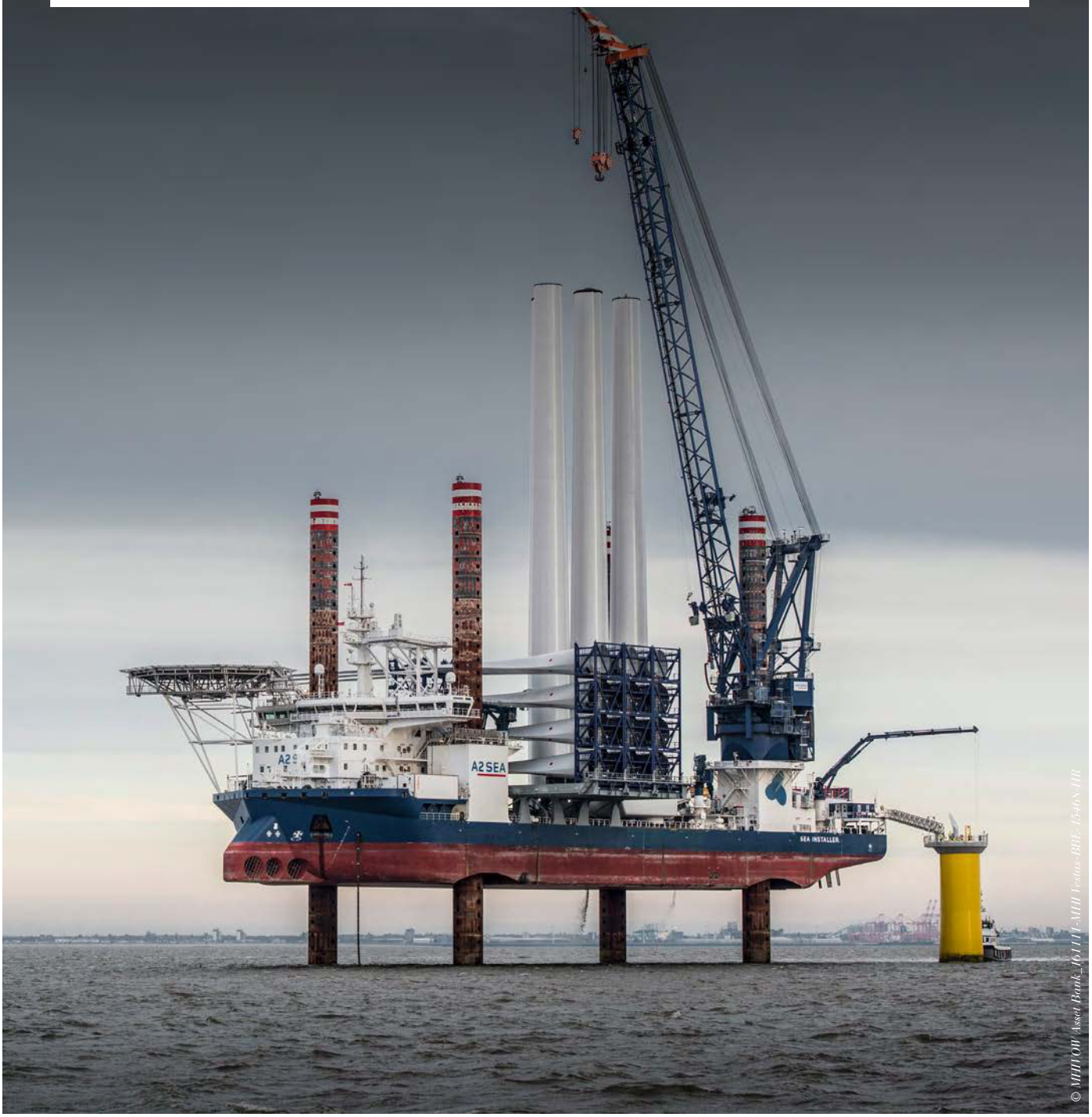
Auch LAMILUX Composites werden weltweit verbaut: in Caravans, Nutzfahrzeugen, Bussen, Kühlhäusern oder sogar Sportartikeln. Der Exportanteil liegt bei knapp 80 Prozent. Den frischen Fisch im Skandinavien-Urlaub liefert also womöglich ein Kühltransporter mit LAMILUX-Verkleidung.

Linseis Messgeräte GmbH

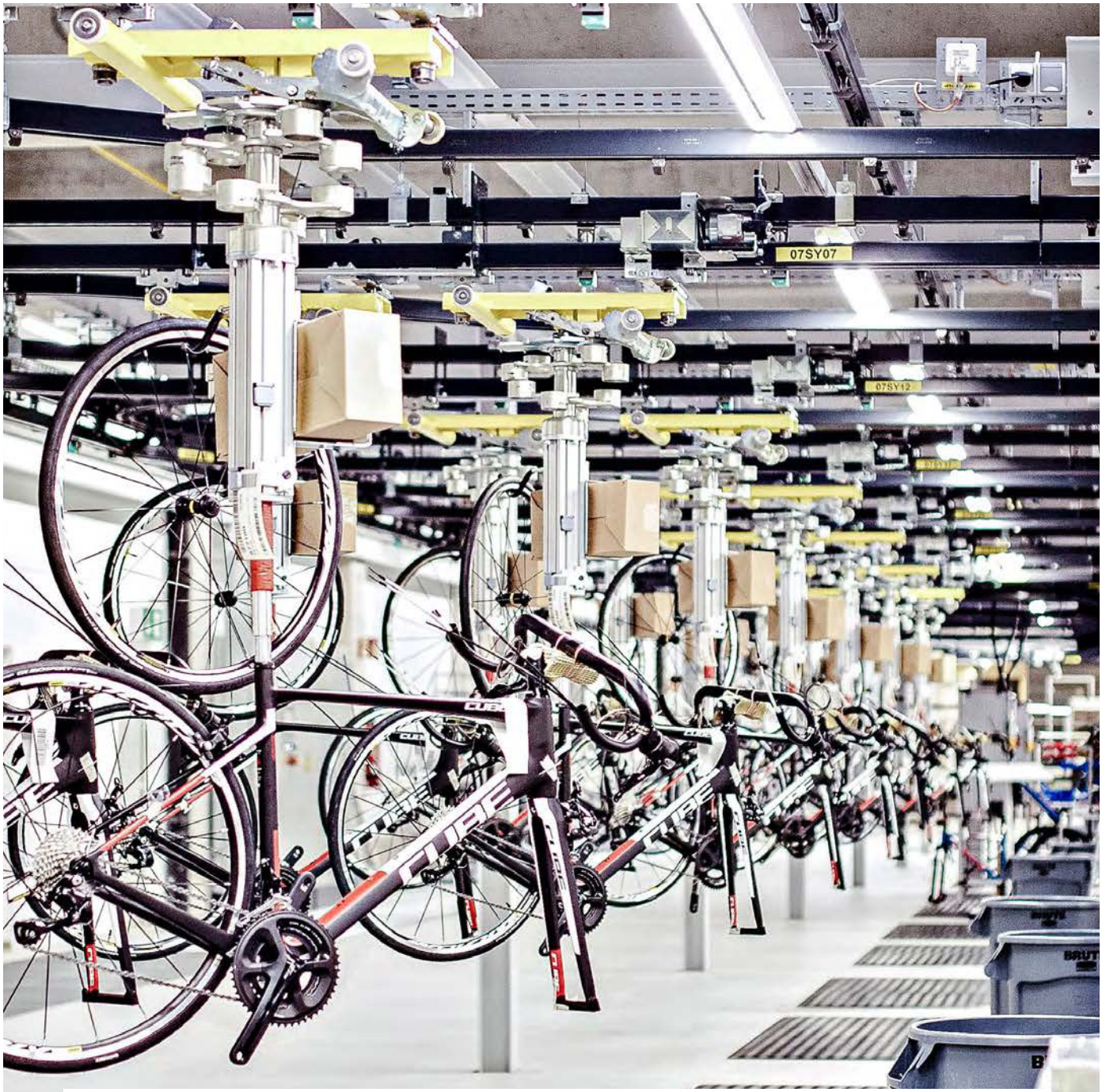
Die Linseis Messgeräte GmbH aus Selb entwickelt und produziert Messgeräte für thermische Analysen. Über zwölf verschiedene Produktgruppen messen physikalische Größen und Eigenschaften an den verschiedensten Materialien. Die Laborgeräte des Familienunternehmens sind in vielen Forschungseinrichtungen, internationalen Unternehmen und an Universitäten zu finden. Auch die NASA nutzt Messgeräte von Linseis für die Forschung und Qualitätskontrolle der Solarpaneele an Satelliten. Die Materialien müssen im Weltall gewaltigen Temperaturunterschieden von -263 °C bis +200 °C standhalten.

Nexans Power Accessories Germany GmbH

Mit größer werdenden Offshore-Windkraftanlagen verbessert die neue 66 kV-Technologie von Nexans die Leistungsbilanz im Vergleich zu konventionellen Systemen erheblich. Nexans ist weltweit der einzige Anbieter, der Windparks dieser neuen Generation mit einem umfassenden Sortiment modernster Kabel- und Anschlusslösungen aus eigener Produktion ausstatten kann. In den vergangenen zwei Jahren wurden drei wegweisende Pilotprojekte in der Nordsee errichtet. Gegenstand der Untersuchungen sind innovative Konzepte zur Gestaltung der elektrischen Infrastruktur der Windparks sowie hochseetauglicher Fundamente für neue, leistungsfähige Generatoren auf See. Die gewonnenen Erfahrungen und Ergebnisse werden künftige Offshore-Wind-Projekte wesentlich beeinflussen.



© MHWW Asset Bank_161111-VIII Vestas-BBE-15465.JPG



ProComp GmbH

ProComp aus Marktredwitz schafft Sicherheit bei CUBE – die Lightfinder-Technologie, die im Video-Sicherheitssystem des Fahrradherstellers eingesetzt wird, liefert detaillierte Bilder.

CUBE steht für eigene Ideen und Entwicklungen sowie eigenständige Lösungen. Nicht nur bei seinen Produkten, sondern auch in dem neuen Fahrrad- und Logistikzentrum in Waldershof setzt das Unternehmen auf Professionalität. Das von der ProComp GmbH installierte Video-Sicherheitssystem erfüllt alle Anforderungen von CUBE und lässt zudem die Möglichkeit für weitere Anpassungen sowie Erweiterungen offen. Die Digital Experts von ProComp automatisieren und digitalisieren Prozesse, garantieren eine stabile Infrastruktur und unterstützen den IT-Betrieb mit Managed Services.

PURUS PLASTICS

Weltweit sind Klimawandel und Plastikmüll akute Probleme. Diesen Problemen stellt sich PURUS PLASTICS aus Arzberg seit fast 25 Jahren entgegen und produziert aus Kunststoffabfällen neue, nachhaltige Produkte: ECORASTER Bodengitter sind weltweit bewährt, schaffen belastbare Flächen und erhalten gleichzeitig die natürlichen Funktionen des Bodens. Die versiegelungsfreie Lösung im Kampf gegen die Folgen von Hochwasser und Hitzeinseln. Ein echtes 360°-Recycling, um die Natur und zukünftige Generationen zu entlasten.

Seien es 20 Tonnen Achslast, die Kombination von „gepflastert“ und begrünt oder die 20 Jahre Garantie – ECORASTER ist die heutige Alternative zu Beton und Asphalt.

Rausch & Pausch GmbH

Mit innovativen Lösungen in Sachen Sicherheit, Komfort, E-Mobilität und Effizienz schreibt RAPA als Technologiepartner und Hidden Champion bald 100-jährige Erfolgsgeschichte:

Die Rausch & Pausch GmbH erbringt Engineering- und Montagedienstleistungen für Premium-Automobilmarken, wie Daimler, Jaguar, Tesla und Porsche. Das Selber Familienunternehmen betreut den gesamten Weg von der Vorentwicklung bis zum Start der Serienproduktion. Mit einem modernen Zentrallabor, aktuellsten Prüfeinrichtungen und einer Prototypenfertigung bietet RAPA am Standort Selb eine exzellente Infrastruktur. Doch damit nicht genug – auch jede Produktionsanlage wird im eigenen Haus entwickelt. RAPA – High Tech made in Hochfranken.

© OrganOx Ltd.

RAUMEDIC AG

Neue Perspektiven für die Lebertransplantation

Für „Metra“, ein neues Gerät für Lebertransplantationen des britischen Unternehmens OrganOx, fertigt der Helmbrechtser Medizintechnikhersteller RAUMEDIC ein komplexes Schlauchset, das lebenswichtige Körperfunktionen simuliert. Das Einwegset hilft dabei, Spenderlebern für bis zu 24 Stunden außerhalb des Körpers künstlich zu durchbluten.

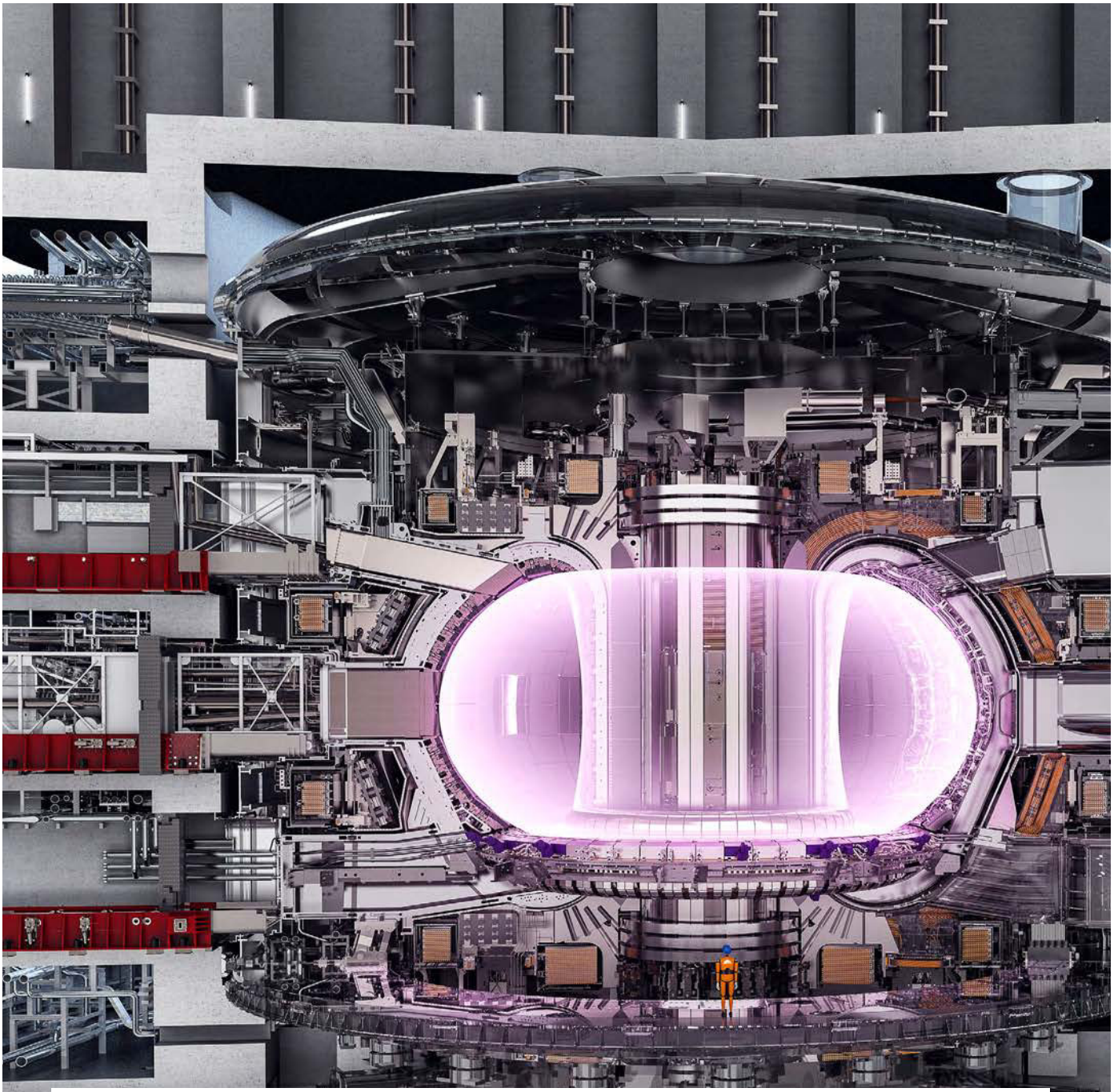
Bereits kurz nachdem die Leber an das Transplantationsgerät angeschlossen wird, befüllt sich das RAUMEDIC-Schlauchset mit der Blutkonserve, dem sogenannten Erythrozytenkonzentrat. Als künstliches Herz befördert der Pumpkopf das Blut über Schläuche vom Filterbeutel in den Oxygenator. Dieser übernimmt die Funktion der Lunge, reichert das Blut mit Sauerstoff an und reguliert es auf Körpertemperatur. Spritzen führen dem Spenderorgan die notwendigen Nährlösungen zu.

Sandler AG

Faszination Vlies erleben

Vliesstoffe prägen unser tägliches Leben. Auf den ersten Blick unscheinbar, verbirgt sich dahinter ein High-tech-Produkt, das durch enorme Vielseitigkeit und extreme Anpassungsfähigkeit beeindruckt: Hautsympathische Hygienevliese überzeugen durch Weichheit und schnelle Flüssigkeitsaufnahme. Wipes erleichtern alltägliche Aufgaben von der Babypflege bis zur Bodenreinigung. Hocheffiziente Filtermedien sorgen für reine Luft zu Hause wie auch in Industrieanlagen. Leichtgewichtige Absorber helfen im Automobil unter anderem Kraftstoff einzusparen. Geräusch- und wärmedämmende Isolationsvliese schaffen eine angenehme Raumatmosphäre. Voluminöse Polstervliese geben Möbeln langlebigen Komfort.

Heute ist die Sandler AG mit Sitz in Schwarzenbach an der Saale Technologieführer und zählt weltweit zu den größten Vliesstoffherstellern – mit einem Produktspektrum, das einzigartig in der Branche ist.



SOMMER Fassadensysteme – Stahlbau – Sicherheitstechnik

Im Jahr 2035 soll es soweit sein – Energieerzeugung mit der Kraft einer kleinen Sonne! Es ist eines der ehrgeizigsten Projekte der Menschheit, der Fusionsreaktor ITER, der in Südfrankreich durch die Weltgemeinschaft gebaut wird. Die Energieerzeugung der Zukunft. Mit dabei: Das mittelständische Unternehmen SOMMER aus Döhlau – der Sicherheitsspezialist im Projektgeschäft weltweit.

46 gigantische Hochsicherheitstore gilt es, mit höchsten Sicherheitsanforderungen nach einer zweijährigen Entwicklungsphase zu konstruieren, zu fertigen und zu montieren. Internationale Projektkompetenz im zweistelligen Millionenbereich – made in Hochfranken. Die ersten Großtore sind bereits montiert. Sie schließen die Portzellen des Tokamak-Komplexes ab, in dem auf Basis der Kernfusion mit Millionen Grad heißem Plasma CO2-frei Energie erzeugt wird.

WILO SE

Wilo ist ein Premiumanbieter von Pumpen und Pumpensystemen für die Gebäudetechnik, die Wasserwirtschaft und die Industrie. Für seine Kunden macht das Unternehmen komplexe Technologie benutzerfreundlich, energieeffizient und leistungsfähig. 1872 als Kupfer- und Messingwarenfabrik in Dortmund gegründet, hat sich Wilo vom lokalen Spezialisten zum Global Player entwickelt. Die flächendeckende Einführung von Informations- und Kommunikationstechnologien sowie smarten Anwendungen in Megacities, vor allem im asiatischen Raum, wird eine der großen Herausforderungen der Zukunft sein. So werden Smart Urban Areas entstehen, wie hier die chinesische Stadt Tianjin.

Wilo kennt Fragen, die die Zukunft prägen, und entwickelt Technologien dafür. Das Unternehmen beschäftigt sich mit weltweiten Megatrends, die unser Leben nachhaltig verändern. Das nennt Wilo: Pioneering for You.